

GWARANCJA NA MALOWANIE PROSZKOWE

ogólne Warunki gwarancji:

1. Wykonawca udziela Klientowi gwarancji jakości na wykonaną przez siebie usługę malowania proszkowego detali.
2. Gwarancja wystawiona jest na 12 miesięcy od daty na tym dokumencie. W uzasadnionych przypadkach Wykonawca może udzielić gwarancji na inny okres.
3. Gwarancja obowiązuje na terenie Rzeczypospolitej Polskiej. W uzasadnionych przypadkach Wykonawca może rozszerzyć zasięg terytorialny ochrony gwarancyjnej na inne kraje.
4. Gwarancja obejmuje:
 - przypadki braku przyczepności farby
 - łuszczenia się powłoki
 - tworzenia się pęcherzy i odprysków
 - pęknięcia powłoki.Obejmuje przy zachowanym procesie malowania z podkładem
5. Gwarancja nie obejmuje:
 - uszkodzeń mechanicznych i chemicznych powłoki
 - wszystkich uszkodzeń powstałych z winy użytkownika
 - uszkodzeń powstałych w wyniku pożaru bądź aktów wandalizmu
 - miejsc łączenia pojedynczych elementów malowanych w całości (spawanych w miejscu montażu)
 - uszkodzeń mechanicznych powłoki, które powstały w czasie obróbki plastycznej lakierowanych elementów
 - różnych uszkodzeń, które powstały w wyniku naturalnego zużycia powłoki lub jej normalnego wyeksploatowania się (warunki atmosferyczne tj. promieniowanie UV, grad etc.)
 - uszkodzeń powłoki powstałej w wyniku odkształceń elementów podtrzymujących
 - odprysków farby będących skutkiem nie usunięcia zendry hutniczej
 - wad będących następstwem działania na powłokę temperatury powyżej 60°C
 - wad powłoki, która nie ma wpływu na efekt wizualny konstrukcji widziany z odległości 5m
 - wad powłoki związanych z niewłaściwym zabezpieczeniem konstrukcji w czasie trwania budowy
 - wad powłoki związanych z eksploatacją polakierowanych elementów w środowisku agresywnym
 - wad powłoki związanych z niewłaściwą ich konserwacją w trakcie użytkowania (nie dopuszcza się stosowania środków zawierających

rozpuszczalniki i detergenty; do konserwacji powłoki lakierniczej dopuszcza się ciśnieniowe mycie wodą)

- wad powłoki, które nie są większe niż 5% całości powierzchni lakierowanej.
6. Wykonawca nie udziela gwarancji oraz nie ponosi odpowiedzialności, za jakość przelakierowanych elementów (wyjątek stanowią blachy ocynkowane hutniczo powlekane lakierem przez hutę-, których powłoka spełnia parametry techniczne dla poddania jej końcowej obróbce lakierowania proszkowego)
7. Wyłączeniu z gwarancji podlegają uszkodzenia powłoki malarskiej spowodowane:
- Wadą konstrukcyjną malowanych obiektów,
 - Czynnikiem mechanicznym,
 - Czynnikiem chemicznym wywołanym niewłaściwą konserwacją lub jej brakiem, konserwacją nie zgodną z zaleceniami wykonawcy powłoki (sposób oraz technika konserwacji dla danego obiektu określana jest przez wykonawcę powłoki w momencie pierwszego przeglądu gwarancyjnego) lub kontaktem z czynnikami chemicznymi niewystępującymi w określonych warunkach eksploatacji obiektu.
 - Gwarancji nie podlegają elementy, których szkody zostały wywołane na skutek działania temperatury powyżej 70 C na lakierowaną powierzchnie
 - Gwarancja nie obejmuje elementów lakierowanych, na których wady powstałe w trakcie użytkowania nie przekroczą 5% powierzchni.
 - Nie podlegają gwarancji polakierowane profile uszkodzone mechanicznie i chemicznie lub narażone na działanie agresywnego środowiska w trakcie użytkowania.
8. Aby mogła być udzielona gwarancja:
- Powierzchnia lakierowana musi być w stanie surowym (niepoddana żadnej wcześniejszej obróbce),
 - Elementów polakierowanych nie należy poddawać obróbce mechanicznej (gięcie, cięcie, tłoczenie, itp.),
 - W przypadku elementów przeznaczonych do lakierowania proszkowego należy uwzględnić fakt "punkt styku zawieszki",
 - Elementy ocynkowane "ogniowo" przed lakierowaniem muszą być poddane starannej obróbce oscylacyjno-mechanicznej w celu usunięcia wad występujących w powłoce typu - zlewy, zacieki, wtrącenia itp. (obróbka mechaniczna po stronie zamawiającego),
 - Elementy ze stali "czarnej", na których występują ostre krawędzie konstrukcji lub powstałe w wyniku cięcia, otworowania itp. muszą zostać odpowiednio mechanicznie wyoblone przed wykonaniem obróbki lakierowania proszkowego inaczej w miejscach ostrych krawędzi mogą wystąpić ogniska korozji, co nie będzie podlegało reklamacji (wyoblenie mechaniczne krawędzi po stronie zamawiającego),

MAŁOWANIE PROSZKOWE GDAŃSK

- Powłoka cynkowa wyrobów przeznaczonych do lakierowania musi spełniać wymagania określone w normie PN- EN-ISO 1461 "Powłoki cynkowe nanoszone na stal metodą zanurzeniową (cynkowanie jednostkowe) - wymagania i badania", która jest tłumaczeniem niemieckiej wersji językowej EN_ISO 1461: 1999, stanowiącej wprowadzenie międzynarodowej ISO 1461:1999,
9. W przypadku kontynuacji zlecenia należy wpisać taką uwagę w zamówieniu, co ma związek z uzyskaniem powtarzalności powłoki lakierniczej. W przeciwnym razie Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne różnice w odcieniach bądź połysku,
 10. Powierzchnie lakierowane proszkowo muszą być poddane okresowemu myciu przez autoryzowany serwis Wykonawcy z potwierdzeniem daty wykonania zabiegu. Do mycia należy używać czystej wody wodociągowej z niewielkim dodatkiem obojętnych środków myjących (konserwacje należy przeprowadzić przynajmniej raz w roku).
 11. Przy wykonaniu powłoki lakierniczej na różnego rodzaju materiałach (stal czarna, aluminium, stal ocynk) mogą wystąpić znaczne różnice w odcieniach w przypadku kolorów żółtych i pomarańczowych.
 12. Ewentualna naprawa powłoki lakierniczej w przypadku elementów zabudowanych będzie wykonywana lakierami renowacyjnymi.
 13. Na elementach ocynkowanych mogą wystąpić nierówności powłoki lakierniczej wynikające z nierównomiernej struktury nałożonego ocynku.
 14. Okres, na który udzielana jest gwarancja określany jest indywidualnie w zależności od parametrów obiektów malowanych zgodnie z warunkami określonymi w dokumencie gwarancji.

W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek wad Klient nie może dokonywać we własnym zakresie napraw ani w żaden inny sposób ingerować w przedmiot umowy pod rygorem utraty uprawnień z gwarancji oraz wyłączenia odpowiedzialności odszkodowawczej Wykonawcy.

Klient zobowiązany jest zbadać detale niezwłocznie po ich odebraniu od Wykonawcy i zawiadomić go o istniejącej wadzie w formie pisemnej. W przypadku gdy wada wyszła na jaw później Klient zobowiązany jest do zawiadomienia Wykonawcy niezwłocznie po jej stwierdzeniu pod rygorem utraty uprawnień z gwarancji oraz wyłączenia odpowiedzialności odszkodowawczej Wykonawcy. Zwłoka w powiadomieniu trwająca powyżej 7 dni od daty zauważenia wady, powoduje utratę gwarancji.

W szczególności Klient nie może, w przypadku stwierdzenia wady, przysyłać detali swoim kontrahentom bądź też dokonywać jakiegokolwiek montażu bądź używać ich w inny sposób.

Wykonawca zobowiązuje się do usunięcia wady w terminie 14 dni od dnia dostarczenia detali. Wykonawca jest uprawniony do wydłużenia terminu o czas niezbędny do usunięcia wad, jeżeli z przyczyn od niego niezależnych wady w określonym wyżej terminie usunąć się nie da. Za przyczynę niezależną od Wykonawcy należy uznać zwłaszcza brak materiałów niezbędnych do usunięcia wady, konieczność zamówienia farby i oczekiwania na jej dostawę .

Wyłączenia odpowiedzialności odszkodowawczej za szkodę, o których mowa w postanowieniach OWH, dotyczą również odpowiedzialności Wykonawcy za szkodę wyrządzoną przez osoby, za pomocą których zobowiązanie wykonuje, jak również osób, którym wykonanie zobowiązania powierza. Wyłączenia nie dotyczą natomiast szkód wyrządzonych Klientowi umyślnie (art. 473 § 2 kodeksu cywilnego). Powyższe ograniczenie odpowiedzialności nie dotyczy szkody wyrządzonej przez Wykonawcę umyślnie. Powyższe ograniczenie odnosi się również do odpowiedzialności Wykonawcy za szkodę wyrządzoną przez osoby, za pomocą których zobowiązanie wykonuje, jak również osób, którym wykonanie zobowiązania powierza.

Klient przyjmuje do wiadomości, iż powłoki proszkowe należy konserwować w następujący sposób:

- a) mycie powłoki należy przeprowadzać przynajmniej raz w roku według zaleceń producenta danej farby proszkowej. Wykonawca jedynie informacyjnie podaje, że zazwyczaj mycie przeprowadza się czystą wodą z niewielką ilością neutralnych lub lekko alkaicznych środków. Ściereczka musi być delikatna, nie rysująca powierzchni. Nie wolno za mocno przyciskać ściereczki do podłoża. Temperatura powłoki jak i stosowanej mieszaniny wody powinna być mniejsza niż 25 stopni Celsjusza. Po każdym myciu powierzchnia musi być natychmiast spłukana czystą , zimną wodą.
- b) przed przystąpieniem do mycia należy sprawdzić efekt działania używanych do tego celu środków. Próbę należy przeprowadzić na niewidocznych powierzchniach.
- c) tłuste, oleiste i smoliste substancje oraz pozostałości kleju, gumy silikonowej, taśmy samoprzylepnej mogą być usunięte za pomocą ropopochodnych rozpuszczalników wolnych od związków aromatycznych.
- d) zabronione jest stosowanie : strumienia pary wodnej, mocno kwaśnych lub mocno alkaicznych detergentów oraz środków powierzchniowo czynnych ,ściernych środków czystości ,organicznych rozpuszczalników zawierających estry, ketony , alkohole, związki aromatyczne, estry glikoli, węglowodory chlorowane itp., detergentów o nieznanym pochodzeniu i składzie.